

BOTTI IN ROVERE

Avvalendosi di personale altamente specializzato, la VENETA BOTTI provvede alla selezione dei legni, direttamente nelle foreste di provenienza. I tronchi vengono successivamente tagliati in segheria per poi essere reintrodotti in Italia.

I legnami vengono quindi disposti all'aperto dove permarranno per tutta la durata della stagionatura prevista.



Veneta Botti

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

Botti realizzate con fondi curvati e doghe lavorate a tutto spessore.

ACCESSORI DI SERIE:

- N. 1 COLMATORE IN VETRO, completo di guarnizione;
- N. 1 PORTELLA d'ispezione IN LEGNO posta a filo fondo inferiore della botte;
- N. 1 VALVOLA di carico/scarico inox Aisi 304, applicata sulla portella inferiore;
- N. 1 PRELEVA CAMPIONI inox Aisi 304, posizionato frontalmente alla botte;
- N. 2 SUPPORTI IN LEGNO, per l'elevazione da terra della botte.

OPTIONAL :

PORTELLA D'ISPEZIONE IN ACCIAIO INOX AISI 304

PILETTA DI SCARICO COMPLETA DI TUBO E VALVOLA INOX AISI 304

CHIUSINO INOX AISI 304 CON VALVOLA A DOPPIO EFFETTO

COPPIA DI RIALZI in legno H= 300 mm per ulteriore sollevamento da terra

ENO PRO s.r.l.

Sede Operativa:
Via dei Pini, 9
65012 CEPAGATTI (PE)
Tel / Fax +39 0.85 4462060
e-mail: info@enopro.it

www.enopro.it**ENO PRO** s.r.l.

Sede Legale: Via Celano, 2
66100 Chieti Scalo (CH)
P.I. IT 02115790 699
R.E.A. CH 153361
Reg. Imp. 02115790699/2005