

REFRIGERATORE D'ACQUA AD ALTA EFFICIENZA

Gruppo frigorifero monoblocco carrellato **interamente realizzato in acciaio inox AISI 304**, comprese le carterature esterne, con compressore semiermetico SCROLL. E' stato concepito per la refrigerazione di acqua (glicolata) da impiegare per il mantenimento delle temperature di fermentazione su serbatoi muniti di fasce di scambio termico e/o piastre interne inox.

Il monoblocco **è dotato al suo interno di un serbatoio polmone** (solidale alla macchina) anch'esso realizzato in acciaio inox e totalmente coibentato in ARMAFLEX. Il frigo dispone, inoltre, di una **pompa secondaria** per la circolazione della soluzione refrigerante sull'impianto.

Il condensatore è completo di n. 1 ventola elicoidale DN 630 mm. Mentre l'evaporatore di raffreddamento, di tipo a piastre, è immerso nel polmone interno (scambio diretto).

La macchina è dotata di un quadro elettrico di potenza e comando con dispositivi di protezione a norma CE.

Una pompa centrifuga con girante in acciaio inox garantisce la circolazione dell'acqua glicolata tra il serbatoio polmone interno e le utenze esterne (serbatoi e/o vasche).

OPTIONAL :

	POMPA DI CALORE. Per la reversibilità dell'impianto con produzione di acqua calda fino a 35 °C, utilizzabile per gli avvii di fermentazione nonché per rifermentazioni malolattiche.
	SCAMBIATORE DI CALORE. Del tipo a serpentina realizzata con tubo DN 40 in acciaio inox AISI 304 e immersa nel serbatoio polmone