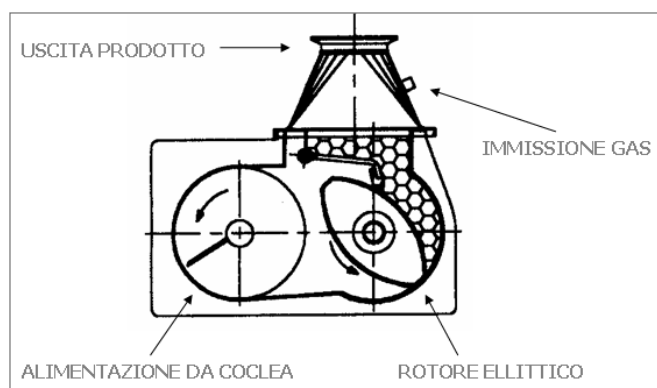


POMPA A ROTORE ELLITTICO

Pompa volumetrica con rotore ellittico realizzata interamente in acciaio inox AISI 304, particolarmente indicata per il trasferimento di uve intere, pigiate/diraspate o di vinaccia fermentata. Il prodotto, convogliato da una coclea all'interno del corpo pompa, viene spinto da un rotore ellittico nella tubazione di uscita. La particolarità di questa pompa è che agisce per pressione e non per forza centrifuga, assicurando il miglior trattamento possibile al prodotto pompato ed evitando la rottura dei raspi e la frantumazione di bucce e vinaccioli.



Una particolarità tecnica della macchina è costituita dalla lunghezza del corpo pompa (mm. 150). Questo dettaglio costruttivo consente prevalenze più alte rispetto ad altre versioni in quanto, a parità di motorizzazione, viene diminuita la portata oraria.

ALTRI DATI COSTRUTTIVI:

- Ingrassatore automatico sulle tenute del riduttore.
- Cono di scarico CON CERNIERE, apribile per l'ispezione di tutto l'interno pompa, giunzione GAROLLA Ø 100.
- Tramoggia mm. 700x700 H 380 inox AISI 304 RECLINABILE, completa di griglia di protezione.
- È previsto un carrello inox AISI 304 per lo spostamento su n. 4 ruote e n. 4 tamponi antivibranti, per lo stazionamento a terra.

DATI TECNICI / DATA SHEET:	U.M.	Item: STG6150
PRODUZIONE ORARIA	Ton/h	12
POTENZA INSTALLATA MOTORIDUTTORE	KW / HP	4 (5,5)
ALTEZZA DI SCARICO (UVA)	m	8
DISTANZA DI SCARICO (UVA)	m	40
COCLEA TRAMOGGIA	mm	220
VELOCITA' DI ROTAZIONE ROTORE	rpm	47 / 58
USCITA DI SCARICO	DN	100 (GAROLLA)
PESO	Kg	200 circa